



Pericolo acido corrosivo



Non fumare, evitare fiamme libere o scintille



Consegnare le batterie esauste in un punto di raccolta



Proteggere gli occhi

Tenere lontano dalla portata dei bambini
Non gettare mai le batterie

Leggere attentamente le istruzioni riportate in questo libretto



Pericolo di esplosione

nei cassonetti
dei rifiuti urbani

- A) TRASPORTO:** Le batterie devono essere trasportate in posizione verticale.
- B) INSTALLAZIONE BATTERIE PRONTE ALL'USO:** Le batterie pronte all'uso (già cariche) contengono acido.
- C) INSTALLAZIONE BATTERIE CARICA SECCA:** 1. Togliere i tappi 2. Riempire ciascun elemento della batteria con acido solforico densità 1,28 (1,23 per i paesi tropicali) 3. Lasciare a riposo le batterie per almeno 20 minuti. 4. Verificare il livello dell'elettrolito (deve essere 15 mm al di sopra delle piastre). 5. Non riempire mai fino al bordo. 6. Rimettere i tappi.
- D) SMONTAGGIO/INSTALLAZIONE SUL VEICOLO (A MOTORE FERMO):** 1. Smontaggio: scollegare per primo il polo negativo (-) e in seguito il polo positivo (+). 2. Pulire i poli della batteria e i morsetti di collegamento. 3. Installazione: collegare per primo il polo positivo (+) e in seguito il polo negativo (-). 4. In caso di difficoltà nell'avviamento effettuare una leggera ricarica.
- E) MANUTENZIONE:** 1. Verificare i morsetti di collegamento. 2. Controllare regolarmente il livello dell'elettrolita e se necessario, con acqua demineralizzata o distillata. 3. Non rabboccare mai con acido solforico. 4. Se la tensione ai poli della batteria è inferiore a 12,3V (densità dell'elettrolito <1,21), la batteria deve essere ricaricata. 5. In caso di prolungato inutilizzo del veicolo, scollegare la batteria.
- F) CARICA DELLA BATTERIA:** 1. Togliere i tappi. 2. Le batterie devono essere ricaricate solo con corrente continua. 3. Collegare il cavo positivo (+) del caricabatterie al polo positivo (+) della batteria e il cavo negativo (-) del caricabatterie al polo negativo (-) della batteria. 4. Effettuare la ricarica con una corrente pari ad 1/10 della capacità nominale (Ah) della batteria. 5. La batteria sarà completamente carica quando la densità dell'acido è di 1,28. 6. A fine carica, spegnere il caricabatterie prima di scollegare la batteria. 7. Controllare il livello dell'elettrolita.
- G) AVVIAMENTO IN EMERGENZA (Con l'aiuto di un secondo veicolo):** 1. Verificare per primo il corretto serraggio dei morsetti della batteria scarica. 2. Spegnere i motori dei due veicoli. 3. Collegare dapprima tra di loro i poli positivi delle due batterie ed in seguito il polo negativo della batteria carica e una parte metallica del veicolo in panne. 4. Avviare il motore del veicolo di soccorso e successivamente quello del veicolo in panne. 5. Scollegare i cavi nell'ordine inverso al fine di evitare cortocircuiti. 6. Ricaricare completamente la batteria.
- H) GARANZIA:** 1. Le nostre batterie d'avviamento sono garantite contro tutti gli eventuali difetti di fabbricazione. 2. La data di decorrenza della garanzia è quella indicata sull'apposita etichetta posta sulla batteria e/o sul presente certificato. 3. La garanzia non sarà riconosciuta in caso di uso non conforme e di errata manutenzione, di deterioramento accidentale o di cattivo funzionamento del circuito elettrico del veicolo. 4. Nel caso in cui la garanzia venga riconosciuta, la nuova batteria è garantita per il tempo che residua alla batteria sostituita.



Corrosive acid hazard



Do not smoke, avoid open flames or sparks



Deliver used batteries to a collection point



Protect your eyes



Keep out of reach of children



Read the instructions carefully in this booklet



Danger of explosion



Never throw batteries into urban waste bins

- A) TRANSPORT:** Batteries must be transported in an upright position.
- B) INSTALLATION OF READY-TO-USE BATTERIES:** Ready-to-use batteries (already charged) contain acid.
- C) INSTALLATION OF DRY-CHARGED BATTERIES:** 1. Remove the caps 2. Fill each battery cell with sulphuric acid with a density of 1.28 (1.23 for tropical countries) 3. Leave the batteries to rest for at least 20 minutes. 4. Check the electrolyte level (it must be 15 mm above the plates). 5. Never fill to the brim. 6. Replace the caps.
- D) DISASSEMBLY/INSTALLATION ON THE VEHICLE (WITH THE ENGINE STOPPED):** 1. Disassembly: first disconnect the negative pole

(-) and then the positive pole (+). 2. Clean the battery poles and the connection terminals. 3. Installation: connect the positive pole (+) first and then the negative pole (-). 4. If starting is difficult, recharge lightly.

E) MAINTENANCE: 1. Check the connection terminals. 2. Check the electrolyte level regularly and, if necessary, with demineralized or distilled water. 3. Never top up with sulphuric acid. 4. If the voltage at the battery poles is less than 12.3V (electrolyte density <1.21), the battery must be recharged. 5. If the vehicle is not used for a long time, disconnect the battery.

F) CHARGING THE BATTERY: 1. Remove the caps. 2. Batteries must only be recharged with direct current. 3. Connect the positive (+) cable of the charger to the positive (+) pole of the battery and the negative (-) cable of the charger to the negative (-) pole of the battery. 4. Charge with a current equal to 1/10 of the nominal capacity (Ah) of the battery. 5. The battery is fully charged when the acid density is 1.28. 6. Once charging is complete, turn off the charger before disconnecting the battery. 7. Check the electrolyte level.

G) EMERGENCY STARTING (With the help of a second vehicle): 1. First check that the terminals of the flat battery are tightened correctly. 2. Turn off the engines of both vehicles. 3. First connect the positive poles of the two batteries together and then the negative pole of the charged battery and a metal part of the broken-down vehicle. 4. Start the engine of the emergency vehicle and then that of the broken-down vehicle. 5. Disconnect the cables in reverse order to avoid short circuits. 6. Fully recharge the battery.

WARRANTY: 1. Our starter batteries are guaranteed against all manufacturing defects. 2. The warranty start date is the one indicated on the specific label on the battery and/or on this certificate. 3. The warranty will not be recognized in case of non-compliant use and incorrect maintenance, accidental deterioration or malfunction of the vehicle's electrical circuit. 4. In the event that the warranty is recognized, the new battery is guaranteed for the time remaining after the replaced battery.



Peligro de ácido corrosivo



No fumar, evitar llamas abiertas o chispas.



Por favor entregue las baterías usadas a un punto de recogida



Protege tus ojos



Mantener fuera del alcance de los niños.



Lea atentamente las instrucciones de este folleto.



Peligro de explosión



Nunca arrojes pilas a la basura. de residuos urbanos

A) TRANSPORTE: Las baterías deben transportarse en posición vertical.

B) INSTALACIÓN DE BATERÍAS LISTAS PARA USAR: Las baterías listas para usar (ya cargadas) contienen ácido.

C) INSTALACIÓN DE BATERÍAS CON CARGA SECO: 1. Retire las tapas 2. Llene cada elemento de la batería con ácido sulfúrico densidad 1,28 (1,23 para países tropicales) 3. Deje reposar las baterías durante al menos 20 minutos. 4. Comprobar el nivel del electrolito (debe estar 15 mm por encima de las placas). 5. Nunca llene hasta el borde. 6. Vuelva a colocar las tapas.

D) DESMONTAJE/INSTALACIÓN EN EL VEHÍCULO (CON EL MOTOR PARADO): 1. Desmontaje: desconectar primero el polo negativo (-) y luego el polo positivo (+). 2. Limpiar los polos de la batería y los terminales de conexión. 3. Instalación: conecte primero el polo positivo (+) y luego el polo negativo (-). 4. En caso de dificultad en el arranque, realizar una ligera recarga.

E) MANTENIMIENTO: 1. Verificar los terminales de conexión. 2. Controlar periódicamente el nivel del electrolito y si es necesario con agua desmineralizada o destilada. 3. Nunca rellene con ácido sulfúrico. 4. Si el voltaje en los polos de la batería es inferior a 12,3 V (densidad del electrolito < 1,21), se debe recargar la batería. 5. Si el vehículo no se utiliza durante un tiempo prolongado, desconecte la batería.

F) CARGA DE LA BATERÍA: 1. Retire los tapones. 2. Las baterías sólo deben recargarse con corriente continua. 3. Conecte el cable positivo (+) del cargador al borne positivo (+) de la batería y el cable negativo (-) del cargador al borne negativo (-) de la batería. 4. Recargar con una corriente igual a 1/10 de la capacidad nominal (Ah) de la batería. 5. La batería estará completamente cargada cuando la densidad del ácido sea 1,28. 6. Una vez cargado, apague el cargador antes de desconectar la batería. 7. Verifique el nivel de electrolito.

G) ARRANQUE DE EMERGENCIA (Con ayuda de un segundo vehículo): 1. Comprobar en primer lugar el correcto apriete de los terminales de la batería descargada. 2. Apague los motores de los dos vehículos. 3. Primero conecte entre sí los polos positivos de las dos baterías y luego el polo negativo de la batería cargada y una parte metálica del vehículo averiado. 4. Arrancar el motor del vehículo de emergencia y luego el del vehículo averiado. 5. Desconecte los cables en orden inverso para evitar cortocircuitos. 6. Recargue completamente la batería.

H) GARANTÍA: 1. Nuestras baterías de arranque están garantizadas contra cualquier defecto de fabricación. 2. La fecha de vigencia de la garantía es la indicada en la etiqueta correspondiente de la batería y/o en este certificado. 3. La garantía no será reconocida en caso de uso no conforme y mantenimiento incorrecto, deterioro accidental o mal funcionamiento del circuito eléctrico del vehículo. 4. En caso de que se reconozca la garantía, la batería nueva queda garantizada por el tiempo que le quede a la batería sustituida.



Gefahr durch ätzende Säure



Nicht rauchen, offene Flammen oder Funken vermeiden



Bitte geben Sie gebrauchte Batterien an eine Sammelstelle



Schützen Sie Ihre Augen



Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren



Lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch in dieser Broschüre berichtet



Explosionsgefahr



Werfen Sie Batterien niemals in die Mülltonne von Siedlungsabfällen

A) TRANSPORT: Batterien müssen in vertikaler Position transportiert werden.

B) EINBAU FERTIGER BATTERIEN: Gebrauchsfertige Batterien (bereits geladen) enthalten Säure.

C) INSTALLATION VON TROCKEN GELADENEN BATTERIEN: 1. Entfernen Sie die Kappen. 2. Füllen Sie jedes Batterieelement mit Schwefelsäure der Dichte 1,28 (1,23 für tropische Länder). 3. Lassen Sie die Batterien mindestens 20 Minuten ruhen. 4. Überprüfen Sie den Elektrolytstand (muss 15 mm über den Platten liegen). 5. Füllen Sie niemals bis zum Rand. 6. Setzen Sie die Kappen wieder auf.

D) DEMONTAGE/EINBAU AM FAHRZEUG (MIT STILLEM MOTOR): 1. Demontage: Zuerst den Minuspol (-) und dann den Pluspol (+) abklemmen. 2. Reinigen Sie die Batteriepole und Anschlussklemmen. 3. Installation: Zuerst den Pluspol (+) und dann den Minuspol (-) anschließen. 4. Bei Startschwierigkeiten eine leichte Aufladung durchführen.

E) WARTUNG: 1. Überprüfen Sie die Anschlussklemmen. 2. Überprüfen Sie den Elektrolytstand regelmäßig und bei Bedarf mit

demineralisiertem oder destilliertem Wasser. 3. Niemals Schwefelsäure nachfüllen. 4. Wenn die Spannung an den Batteriepolen weniger als 12,3 V beträgt (Elektrolytdichte

<1,21), muss die Batterie aufgeladen werden. 5. Wenn das Fahrzeug längere Zeit nicht benutzt wird, klemmen Sie die Batterie ab.

F) LADEN DER BATTERIE: 1. Entfernen Sie die Kappen. 2. Batterien sollten nur mit Gleichstrom aufgeladen werden. 3. Schließen Sie das Pluskabel (+) des Ladegeräts an den Pluspol (+) der Batterie und das Minuskabel (-) des Ladegeräts an den Minuspol (-) der Batterie an. 4. Laden Sie mit einem Strom auf, der 1/10 der Nennkapazität (Ah) der Batterie entspricht. 5. Die Batterie ist vollständig geladen, wenn die Säuredichte 1,28 beträgt. 6. Sobald der Ladevorgang abgeschlossen ist, schalten Sie das Ladegerät aus, bevor Sie die Batterie abklemmen. 7. Überprüfen Sie den Elektrolytstand.

G) NOTSTART (mit Hilfe eines zweiten Fahrzeugs): 1. Überprüfen Sie zunächst den korrekten Sitz der leeren Batteriepole. 2. Schalten Sie die Motoren der beiden Fahrzeuge aus. 3. Verbinden Sie zunächst die Pluspole der beiden Batterien miteinander und dann den Minuspol der geladenen Batterie und ein Metallteil des liegengebliebenen Fahrzeugs. 4. Starten Sie den Motor des Einsatzfahrzeugs und dann den des liegengebliebenen Fahrzeugs. 5. Trennen Sie die Drähte in umgekehrter Reihenfolge, um Kurzschlüsse zu vermeiden. 6. Laden Sie den Akku vollständig auf.

H) GARANTIE: 1. Für unsere Starterbatterien gilt eine Garantie gegen Herstellungsfehler. 2. Das Anfangsdatum der Garantie ist das auf dem entsprechenden Etikett auf der Batterie und/oder auf diesem Zertifikat angegebene Datum. 3. Die Garantie wird nicht anerkannt bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch und falscher Wartung, zufälliger Verschlechterung oder schlechter Funktion des Stromkreises des Fahrzeugs. 4. Im Falle der Anerkennung der Garantie besteht für die neue Batterie eine Garantie für die verbleibende Zeit der ersetzten Batterie.

FRA

Danger d'acide corrosif



Ne fumez pas, évitez les flammes nues ou les étincelles



Veuillez rapporter les piles usagées à un point de collecte



Protégez vos yeux



Tenir hors de portée des enfants



Lisez attentivement les instructions rapporté dans ce livret



Risque d'explosion



Ne jetez jamais les piles dans les poubelles des déchets urbains

A) TRANSPORT: Les batteries doivent être transportées en position verticale.

B) INSTALLATION DE BATTERIES PRÊTES À L'EMPLOI: Les batteries prêtes à l'emploi (déjà chargées) contiennent de l'acide.

C) INSTALLATION DES BATTERIES CHARGÉES À SEC: 1. Retirez les bouchons 2. Remplissez chaque élément de batterie avec de l'acide sulfurique de densité 1,28 (1,23 pour les pays tropicaux) 3. Laissez les batteries reposer pendant au moins 20 minutes. 4. Vérifiez le niveau d'électrolyte (doit être à 15 mm au-dessus des plaques). 5. Ne remplissez jamais jusqu'au bord. 6. Remplacez les capuchons.

D) DÉMONTAGE/INSTALLATION SUR LE VÉHICULE (MOTEUR TOUJOURS): 1. Démontage : débrancher d'abord le pôle négatif (-) puis le pôle positif (+). 2. Nettoyez les pôles de la batterie et les bornes de connexion. 3. Installation : connectez d'abord le pôle positif (+) puis le pôle négatif (-). 4. En cas de difficulté de démarrage, effectuez une légère recharge.

E) ENTRETIEN: 1. Vérifiez les bornes de connexion. 2. Vérifiez régulièrement le niveau d'électrolyte et si nécessaire, avec de l'eau déminéralisée ou distillée. 3. Ne faites jamais l'appoint d'acide sulfurique. 4. Si la tension aux pôles de la batterie est inférieure à 12,3 V (densité d'électrolyte < 1,21), la batterie doit être rechargée. 5. Si le véhicule n'est pas utilisé pendant une longue période, débranchez la batterie.

F) CHARGEMENT DE LA BATTERIE: 1. Retirez les capuchons. 2. Les batteries doivent être rechargées uniquement avec du courant continu. 3. Connectez le câble positif (+) du chargeur à la borne positive (+) de la batterie et le câble négatif (-) du chargeur à la borne négative (-) de la batterie. 4. Rechargez avec un courant égal à 1/10 de la capacité nominale (Ah) de la batterie. 5. La batterie sera complètement chargée lorsque la densité de l'acide sera de 1,28. 6. Une fois chargé, éteignez le chargeur avant de débrancher la batterie. 7. Vérifiez le niveau d'électrolyte.

G) DÉMARRAGE D'URGENCE (Avec l'aide d'un deuxième véhicule): 1. Vérifier d'abord le bon serrage des cosses plates de la batterie. 2. Coupez les moteurs des deux véhicules. 3. Connectez d'abord les pôles positifs des deux batteries ensemble, puis le pôle négatif de la batterie chargée et une partie métallique du véhicule en panne. 4. Démarrez le moteur du véhicule de secours puis celui du véhicule en panne. 5. Débranchez les fils dans l'ordre inverse pour éviter les courts-circuits. 6. Rechargez complètement la batterie.

H) GARANTIE: 1. Nos batteries de démarrage sont garanties contre tout défaut de fabrication. 2. La date d'entrée en vigueur de la garantie est celle indiquée sur l'étiquette appropriée de la batterie et/ou sur ce certificat. 3. La garantie ne sera pas reconnue en cas d'utilisation non conforme et d'entretien incorrect, de détérioration accidentelle ou de mauvais fonctionnement du circuit électrique du véhicule. 4. Dans le cas où la garantie est reconnue, la nouvelle batterie est garantie pour le temps restant sur la batterie remplacée.

HRV

Opasnost od korozivne kiseline



Ne pušite, izbjegavajte otvoreni plamen ili iskre



Iskorištene baterije dostavite na sabirno mjesto



Zaštitite svoje oči



Čuvati izvan dohvata djece



Pažljivo pročitajte upute navedeno u ovoj knjižici



Opasnost od eksplozije



Nikada ne bacajte baterije u

kante gradskog otpada

A) TRANSPORT: Baterije se moraju transportirati u okomitom položaju.

B) UGRADNJA AKUMULATORA SPREMNIH ZA UPOTREBU: Baterije spremne za uporabu (već napunjene) sadrže kiselinu.

C) INSTALACIJA BATERIJA SA SUHIM PUNJENJEM: 1. Uklonite čepove 2. Napunite svaki element baterije sumpornom kiselinom gustoće 1,28 (1,23 za tropske zemlje) 3. Ostavite baterije da miruju najmanje 20 minuta. 4. Provjerite razinu elektrolita (mora biti 15 mm iznad ploča). 5. Nikada ne punite do ruba. 6. Vratite poklopce.

D) DEMONTAŽA/MONTAŽA NA VOZILU (MOTOR MIRUJE): 1. Demontaža: prvo odvojiti negativni pol (-), a zatim pozitivni pol (+). 2.

Očistite polove baterije i priključne terminale. 3. Montaža: prvo spojite pozitivni pol (+), a zatim negativni pol (-). 4. U slučaju poteškoća s paljenjem, izvršite lagano ponovno punjenje.

E) ODRŽAVANJE: 1. Provjerite spojne terminale. 2. Redovito provjeravajte razinu elektrolita i po potrebi demineraliziranom ili destiliranom vodom. 3. Nikada ne dolijevajte sumpornu kiselinu. 4. Ako je napon na polovima baterije manji od 12,3 V (gustoća elektrolita <1,21), bateriju je potrebno ponovno napuniti. 5. Ako se vozilo ne koristi dulje vrijeme, odspojite akumulator.

F) PUNJENJE BATERIJE: 1. Uklonite čepove. 2. Baterije se smiju puniti samo istosmjernom strujom. 3. Spojite pozitivni (+) kabel punjača na pozitivni (+) pol baterije i negativni (-) kabel punjača na negativni (-) pol baterije. 4. Napunite strujom jednakom 1/10 nominalnog kapaciteta (Ah) baterije. 5. Baterija će biti potpuno napunjena kada gustoća kiseline bude 1,28. 6. Nakon punjenja isključite punjač prije odspajanja baterije. 7. Provjerite razinu elektrolita.

G) POKRETANJE U SLUČAJU NUŽDE (uz pomoć drugog vozila): 1. Najprije provjerite pravilno zatezanje praznih priključaka akumulatora. 2. Isključite motore dvaju vozila. 3. Prvo spojite pozitivne pole dva akumulatora, a zatim negativni pol napunjenog akumulatora i metalni dio pokvarenog vozila. 4. Pokrenite motor vozila hitne pomoći, a zatim motor pokvarenog vozila. 5. Odspojite žice obrnutim redoslijedom kako biste izbjegli kratke spojeve. 6. Potpuno napunite bateriju.

H) JAMSTVO: 1. Naše startne baterije imaju jamstvo protiv bilo kakvih grešaka u proizvodnji. 2. Datum stupanja na snagu jamstva je onaj koji je naveden na odgovarajućoj naljepnici na bateriji i/ili na ovoj potvrdi. 3. Jamstvo se neće priznati u slučaju nepravilnog korištenja i nepravilnog održavanja, slučajnog kvara ili lošeg rada električnog kruga vozila. 4. U slučaju da se jamstvo prizna, nova baterija ima jamstvo za vrijeme preostalo na zamijenjenoj bateriji.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE N°6592DLAB0103-SLI-S EU Declaration of Conformity No. 6592DMYB0803-SLI-S



IL FABBRICANTE *The Manufacturer*

YOU BAT SRL

Strada del Portone 131/D 10095 Grugliasco (TO)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ CHE I SEGUENTI PRODOTTI *Declares under his own responsibility that the following products*

TIPO PRODOTTO: Batteria Avviamento
Product type: SLI Car Battery

MODELLO: Vedere lista allegata *Model: See attached list*

TECNOLOGIA: Piombo-acido, acido libero e VRLA
Technology: Lead-acid, wet and VRLA

RISPETTANO LE NORMATIVE E LE NORME ARMONIZZATE SOTTO INDICATE *Comply with the Regulations and Harmonized Standards indicated below*

CEI EN 50342-1
CEI EN 50342-2
CEI EN 50342-5
CEI EN 50342-6
CEI EN 61429/A11 (CEI 21-25,V1) D.Lgs. 206/05 Art. 6
Direttiva 93/86/CEE e s.m.i – *Directive 93/86/EEC and subsequent amendments*
Regolamento (UE) 2023/1542 – *Regulation (EU) 2023/1542*

Il Fascicolo Tecnico è disponibile presso la sede del produttore, il responsabile è il
Direttore Tecnico.

The Technical Documentation is available at the manufacturer's headquarters, the person responsible is the Technical Director.

Torino 18/08/2024

YOU BAT SRL
Il Direttore Tecnico
The Technical Director

LA PRESENTE DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ SI RIFERISCE AI SEGUENTI PRODOTTI

The present Declaration of Conformity refers to the following products

AUTO *Car Line*

E2-45D - E2-45S - L1B-50D - L0-45D - L1-55D - L1-55S - L2-60D - L2B-60D - L2-60S - L3B-75D - L3-80D L3-80S -L4 -90D - L5-100D
GR28-100D - GR28-100S L6-110D - 3SB6PP77D - M2-82D - M4-132D - M5-160D - M6-200D

AUTO SMF *Car SMF Line*

L1B-50D SMF - L1-55D SMF - L2B-60D SMF - L2-62D SMF - L3B-75D SMF - L3-80D SMF - L4-100D SMF - L4B-100D SMF
L5-100 D SMF - D31-105D SMF - D31-105S SMF

AUTO - LINEA ASIA

ASIAN car line

B19J-45D SMF - B19A-45D SMF - B19J-45S SMF - B24-45D SMF - B24S SMF - D20-50D SMF - D20-50S SMF - D23-60D SMF -
D23-60S SMF - D26-80D SMF - D26-80S SMF - D31-105D SMF - D31-105S SMF

AUTO - LINEA ASIA EFB

ASIAN EFB car line

B19J-45D SMF - B19A-45D SMF - B19J-45S SMF - B24-45D SMF - B24S SMF - D20-50D SMF - D20-50S SMF - D23-60D SMF -
D23-60S SMF - D26-80D SMF - D26-80S SMF - D31-105D SMF - D31-105S SMF

AUTO - LINEA ASIA AGM

ASIAN AGM car line

B19J-45D SMF - B19A-45D SMF - B19J-45S SMF - B24-45D SMF - B24S SMF

AUTO - LINEA START&STOP EFB

START&STOP EFB car line

L1-500 EFB - L2-600 EFB - L3-700 EFB - L4-800 EFB - L5-900 EFB

AUTO - LINEA START&STOP AGM

START&STOP AGM car line

L1D-50AGM -L2D-AGM60 - L3D-AGM70 - L4D-AGM80 - L5D-AGM 95

CAMION

Truck line

CT-110D - CTP110D - MAC-120D - MAC-120S - CTA-125D - A-135S - MAT-140D - MAC-180D - B-200S MAC-200D - C220S - EI
110 - EI 125

CAMION SMF

SMF Truck line

A-140S SFM - B200S SMF - C-225 SMF

CAMION - LINEA AGM DUAL

AGM DUAL truck line

B-180AGM - C-230AGM

TRAZIONE LEGGERA - LINEA PIASTRA PIANA

FLATE PLATE light traction line

L1P-50 - L2P-60 - L3P-80 - L5P92 - GR28P-100 - COMPACT BP-140 - COMPACT AP-140 - AP-140 - BP-180 - CP-180 -
MODULARP-240 - GC110P-210 - GC110P240 - 6US305P - 6US370P - GC175P- 3P240-GR28P

TRAZIONE LEGGERA - LINEA PIASTRA TUBOLARE

TUBOLAR PLATE light traction line

6T-240, 6T-260, 6T270, 6T-425, L1T, L2T, L3T, GR24T, GR28T, L5T, GR28T-110, COMPACT-B, COMPACT-A, MAC-T, MAC-T200

VRLA AGM

VRLA AGM line

6V1.3AH,6V3.2AH,6V4.5AH,6V7AH,6V12AH,12V1.3AH,12V2.3AH,12V3.2AH,12V5AH,12V7AH,12V9AH,12V12AH,12V18A
H,12V26AH,12V35AH,12V40AH,12V80AH, 12V100AH

CICLICHE

DEEP CYCLE line

12-12 CICLICHE, 18-12 CICLICA, 26-12 CICLICA, 22-12 CICLICA, 35-12 CICLICHE, 45-12 CICLICA, 50-12 CICLICA, 80-12 CICLICHE

MOTO

MOTORCYCLE line

52020, CB10L-A2, CB10L-B, CB10L-B2, CB12A-A, CB12A-B, CB12AL-A, CB14-A2, CB14L-A2, CB14L-B2, CB16AL-A2, CB18L-
A, CB4LB, CB5L-B, CB7-A, CB7L-B, CB7L-B2, CB9-B, CB9A-A, CB9L-A2, CB9L-B, CB30L-B, CBTX12-BS, CBTX14-BS, CBTX14L-
BS, CBTX14AHL-BS, CBTX16-BS, CBTX20-BS, CBTX20L-BS, CBTX4L-BS, CBTX5L-BS, CBTX7A-BS, CBTX7L-BS, CBTX9-BS,
CT12A-BS, CT12B-4, CT12B-BS, CT14B-BS, CT7B-BS, CT9B-4, CT9B-BS, CTZ10S-BS, CTZ12S-BS, CTZ14S-BS, CTZ7S-BS, LTZ8V,
CTR4A-BS, 12N5.5-3B, C60N24L-A, 12N24-4, C60N30L-A, C60N30A, C60N35L-AHD, CT4B-BS, CP18-12, CB3L-A, CB3L-B,
12N5-3B, 12N5.5A-3B, CBTX30L-BS, U1R-9AGM, , B38-6A, B39-6, B49-6,C50N18L-A2, CBTX20CH-BS, CBTX9A-BS